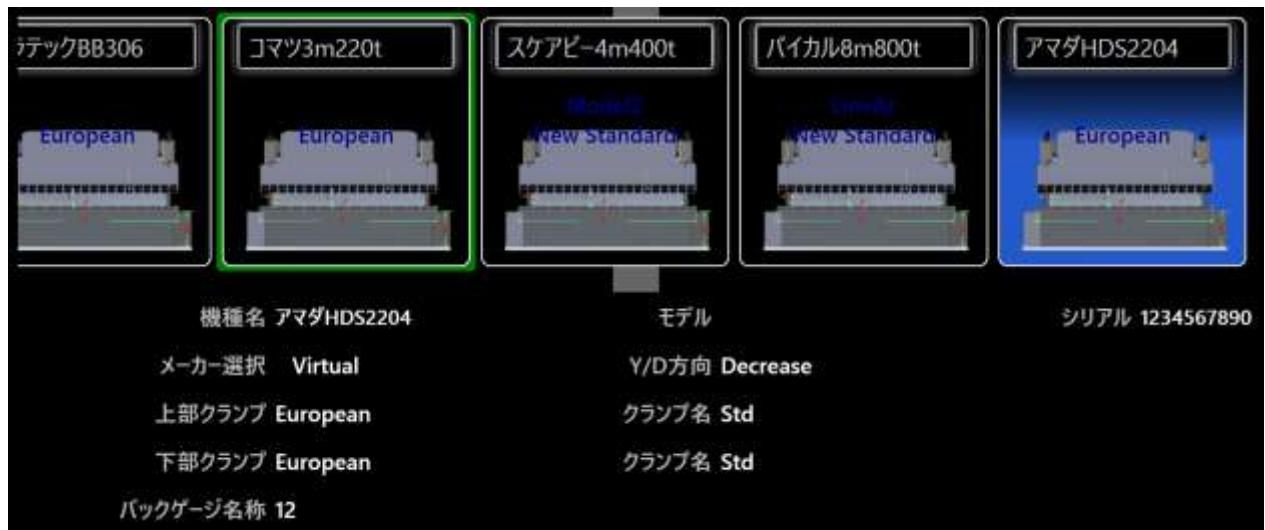


CAL概略

所有機種全ての登録



所有金型全ての登録

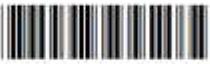


使用金型メーカーの登録



CAL 作業指示書

1/4

プログラム名 :	sample	
部品名 :	-	
材質 :	STEEL	機台名称 :
板厚 :	2.3	# 工程数 : 10

金型リスト

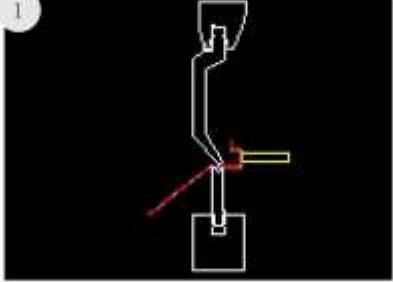
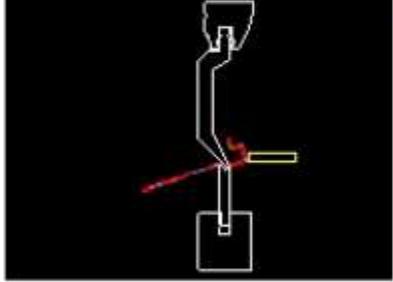
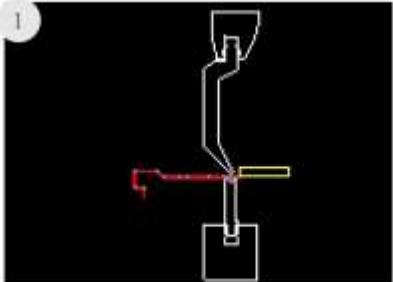
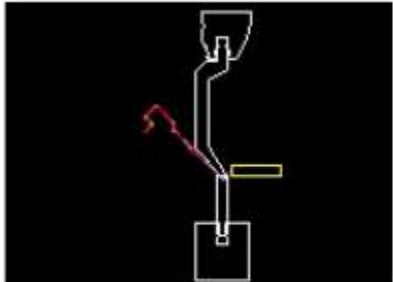
金型	ステーション	名称	幅	位置	取付向き	ホーン	セクション
パンチ	1	BJU-033	1000.0	499500.0	前方		
ダイ	1	614080	1000.0	499500.0			

プログラム

ID	St.	角度	寸法	Y1	Y2	X1	X2	Z1	Z2	R1	R2	退避量
1	1	90.0	16.92	-269.089	-269.089	14.95	14.95	499536	500464	0.00	0.00	
2	1	141.9	96.17	-268.964	-268.964	95.78	95.78	499536	500464	8.65	8.65	
3	1	90.0	19.36	-269.089	-269.089	17.39	17.39	499536	500464	-21.35	-21.35	29.30

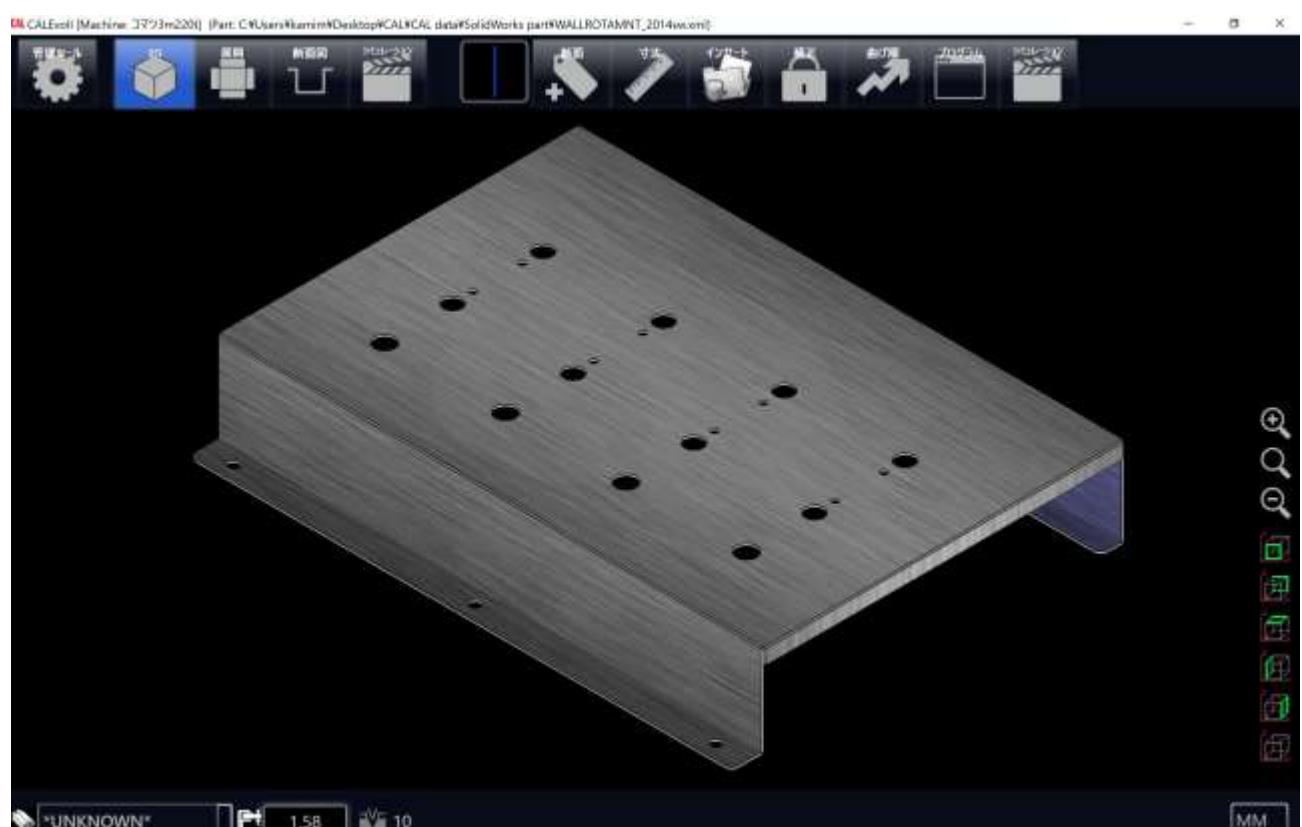
CAL 作業指示書

3/4

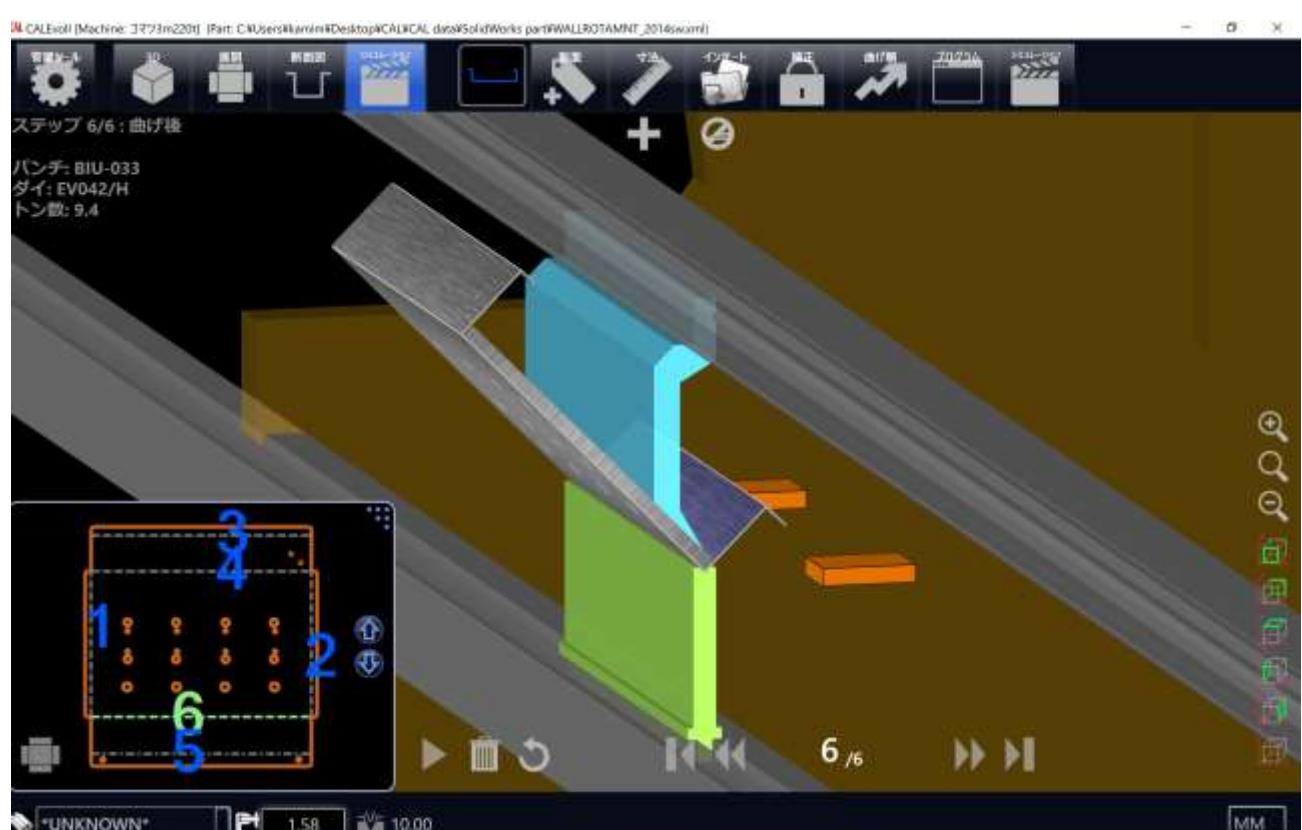
5	1			警告：衝突	目標角度 : 141.9 目標寸法 : 40.04 ワーク幅 : 1000.00
座標値					
6	1			警告：衝突	目標角度 : 90.0 目標寸法 : 18.80 ワーク幅 : 1000.00
座標値					

曲げ順最適な金型の選出、
曲げデータ作成
全て自動生成された内容は、
機械のCAMとして利用され、
モーゼへの出力や、NCへ出力
され、曲げ加工へ移る

ソリッドワークスから3Dデータ取り込み



曲げシミュレーション作成



曲げ順
最適な金型の選出
曲げデータ作成
全て自動生成

世界特許の曲げテーブル機能は、材料の中立線を見つけることで正確な伸び値を算出し、ソリッドワークスなどに利用可能となる。

曲げサンプルの作成



曲げデーターの利用

