

ITACA

ART & POWER

ITACAの由来と基本概念

ホメロスの叙事詩 ギリシャ神話 The Odysseyに登場する主人公のオデュッセウスの故郷で、最後にたどり着く目的地でした。

象徴としての「イタカ」

詩や哲学では 人生の目標や帰るべき場所、魂の拠り所の象徴として使われています。

弊社はギリシャの神々が最後に辿り着く場所にちなんで、お客様が難題解決に来て頂けるよう、最新の技術を提供できる
「ラストリゾート」となれるよう名付けました。

アート：イタリアの画期的商品群

パワー：トルコの長大重工な商品群

この二つをモットーにお役に立てるよう努めてまいります。

ITALY と CALIFORNIAを合わせてITACAと命名しました



30キロファイバー 3mx9m ベベルヘッド搭載機2025年度末納入
全て自社開発のファイバーレーザーとコントローラー搭載

各軸の仕様内容

Model HD-F		3015	4020	6020	6025	9030	12030	15030
X軸	mm	3100	4100	6100	6100	9100	12100	15100
Y軸	mm	1525	2070	2070	2570	3040	3040	3040
Z軸	mm	125 (270)	125 (270)	125 (270)		125 (270)	125 (270)	125 (270)
最大シートサイズ	mm	3048x1524	4064x2032	6096x2032	6096x2540			
最大シート重量	kg/m2	320	320	320	240			
X軸スピード	m/min		120					
Y軸スピード	m/min		120					
XY同時スピード	m/min		170	材料/出力	15kW	20kW	30kW	
同時最大加速度	m/s2		28		鉄	35(40)mm	40(50)mm	50(60)mm
位置決め精度	mm		+/-0,03	SUS304	35(40)mm	40(50)mm	50(60)mm	
繰り返し精度	mm		+/-0,03		アルミニウム	35(40)	40(50)	50(60)

切断加工サイズ

材料/出力	15kW	20kW	30kW
鉄	35(40)mm	40(50)mm	50(60)mm
SUS304	35(40)mm	40(50)mm	50(60)mm
アルミ5083	35(40)mm	40(50)mm	50(60)mm
銅	15mm	15mm	15mm
真鍮	20mm	20mm	20mm
窒素加工	15mm	20mm	25mm
開先加工	25mm	25mm	25mm

8mm鉄、チッソ切斷時間比較



Durma Laser 30 kW – 8 mm – N2 Cutting

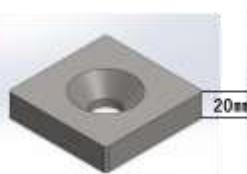
オプション

開先加工 ベベルヘッド



テーブル幅 3040

A 230 B 2630 C 190



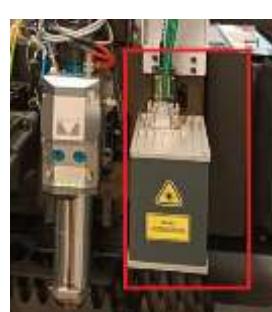
参考
HARDOX
板厚20mm



ノズルクリーナー・センタリング・自動交換



O2 & N2 混合ガス切断 10段棚タワー インクジェット



 ITACA JAPAN

www.itacajapan.com
info@itacajapan.com



DURMA
Forever



ITACA JAPAN

新商品の発表

AUTO MATE

PRECISELY INTELLIGENT

トルコ最大の板金機械メーカー: **DURMA**社
自社開発のファイバーレーザー発振器最大30kW
DURMA自社製 材料自動判断センサー
モデル: オートメイト
材質・板厚を測定レーザーパラメーター生成



材料自動判断センサーが、テーブル上の材料に接近
材質を分析し、板厚を測定し、下記の通り判断
鉄のSS400、SS540、SM490なども成分分析で判別



新商品の発表

AUTO CUT

AI-Driven Laser Cutting

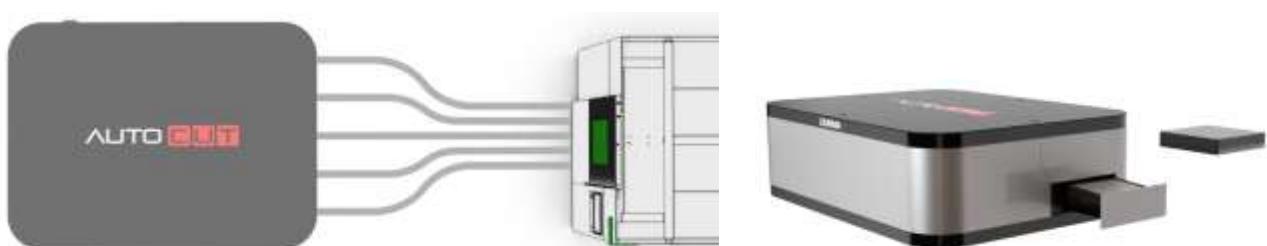
トルコ最大の板金機械メーカー: **DURMA**社
自社開発のファイバーレーザー発振器最大30kW
DURMA自社製 **AI**による加工条件補正センサー
モデル: オートカット

ドロスやバリをセンサーで分析

切断面の質・縞模様を分析



切断物センサーが、ドロス・バリと切断側面の縞模様を分析し、切断条件である、パワー、加工スピード、アシストガスを最適化し、パラメーターを機械へ戻し、最適なレーザー切断加工します。



AUTOMATEと**AUTOCUT**の組み合わせで、今まで熟練者に頼った「切断の条件出し」が、AI機能を持つこの機能で条件出し段取りが大幅に削減され、容易になります。

イタリア EPCM社
100%天然素材のドロスフリー剤



イタリア ペルジネ ヴァルスカーナのEPCM社製
100%天然素材で生成されたレーザー・プラズマ加工
生産性向上を目的としたドロスフリースプレーです
モデル：3YOTS

特徴：

レーザー加工機のテーブル（剣山・ナイフ・定盤）
に噴霧するだけで、加工時に出るノロが付着しづら
くなります。本来付着すればなかなか取れないノロ
も、手や金づちなどで簡単に落とすことが出来、生
産性向上や加工中のトラブル減少が挙げられます。

1シフト1週間 約100ml 1,800円で大きく貢献できます

液体：

安全な**非可燃性**で**100%天然素材**でできていま。、**自然分解 (biodegradability)** され環境に害を与えない成分**実証内容：**

- 鉄板100mm厚、ファイバー発振器50キロまで実証済み**
- 定盤の歯（剣山）材質：鉄、銅、アルミでテスト
- 切断材質：鉄、ステンレス、アルミ

反応：

液体自体ではなく、**熱と接触する事で起こる反応が保護の役割**を果たします。目に見えない保護膜を生成し付着を防ぎます。

方式：

専用ガンでスプレーする事が重要で、ブラシ等は無効です。スプレー後即使用可能で、利用頻度に関係なく**28日が最長有効期限**です。

スプレーする頻度 (3mx1.5m サイズ) :

一回当たり320ml使用が目安です。

有効期間は1シフト加工であれば**15日**

2シフト加工で**10日**、3シフト加工で**5日毎**となり誤差+/-1.5日程度です。

条件：

新品の定盤の刃（剣山・ナイフ）に利用してください。

プラズマへの使用：別商品3YORSをお勧めします。

日本のレザーメーカー数社も実証済み

イントロ 簡単にはがれる

Official TUTORIAL : How to Use the New #3YO Technology in Laser Cutting - www.3yotechnology.com - YouTube

会社紹介

Engineering Procurement Construction Management |
EPCM.expert



3YO Technology is a brand of
EPCM.expert srl
Piazza Municipio 14
38057 Pergine Valsugana – TN – Italy
commerciale@EPCM.expert – +39 0461 1724951



ロボットプログラムを不要にした ロボット動作コードの自動生成機能 Marvin (マークイン) 誕生

使用されている実例

バフ掛け



塗装



溶接 1



溶接 2 加工治具対応



2つのカメラと4つのレーザースキャナーを
通すだけでロボットプログラムを
生成するムーンフラワーも近日発表
(RASに搭載済)

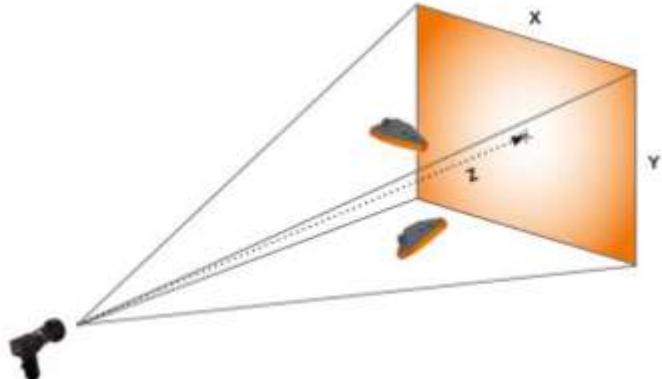
ロボットプログラムを不要にした 多関節ロボット用 動作コード自動生成機能

イタリアのロボット専門ソフトウェア
アプリケーション制作会社 **EUCLID LABS**社製
モデル：MARVIN（マービン）

特徴；カメラでトラッキングの位置を見ながらそのままロボットのプログラムが生成されます。
ロボットの知識を持たない技術者でもプログラムが作れます。世界中のロボットに対応しています。



カメラとトラッキングは
ドイツ NEXONAR使用



用途 対象ロボット

開先加工用ロボット可能

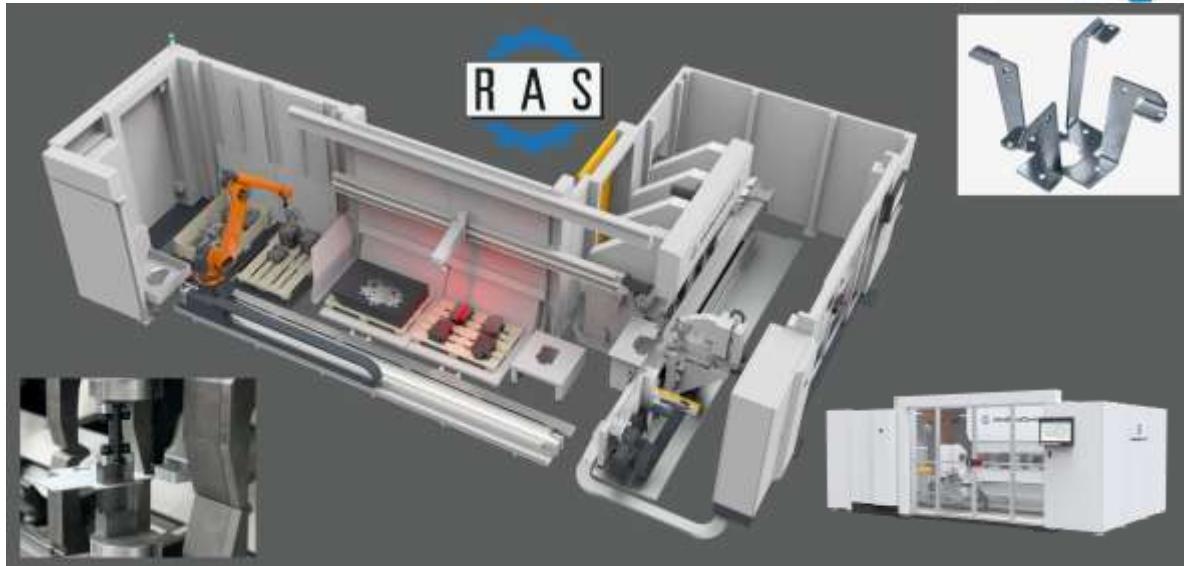


<https://www.youtube.com/watch?v=udcmQ9GMaZE&list=PPSV>
<https://www.youtube.com/watch?v=sMxFqDDp2DU>
<https://www.youtube.com/watch?v=jGUxKE4qFsg>
<https://www.youtube.com/watch?v=HAhYG6SafqA>

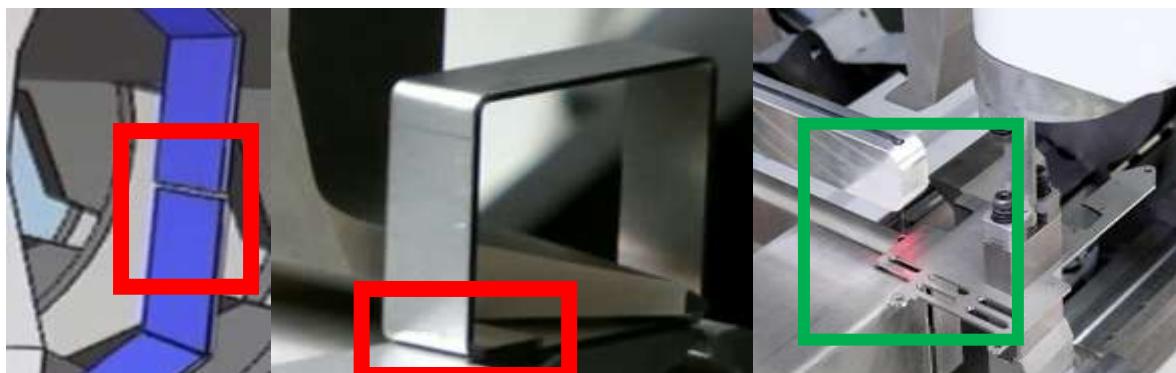
ドイツ ジンデルフィンゲンにあるRAS社

[Home – RAS Online](#)

究極の小物用ベンディングセンター



袋とじが可能



バックゲージがない：

レーザーで3点位置確認し加工する小物専門
斜め 細長い 円弧等 突当てが難しい部品対応

ローディング装置：

ロボット動作コードの自動生成機能付き

任意で積載しているブランクをカメラとセンサー
で認識して、自動でロボットを作動させるムーン
フラー搭載

[RAS MiniBendCenter bei Fa. Ruck | RAS MiniBendCenter at
company Ruck](#)



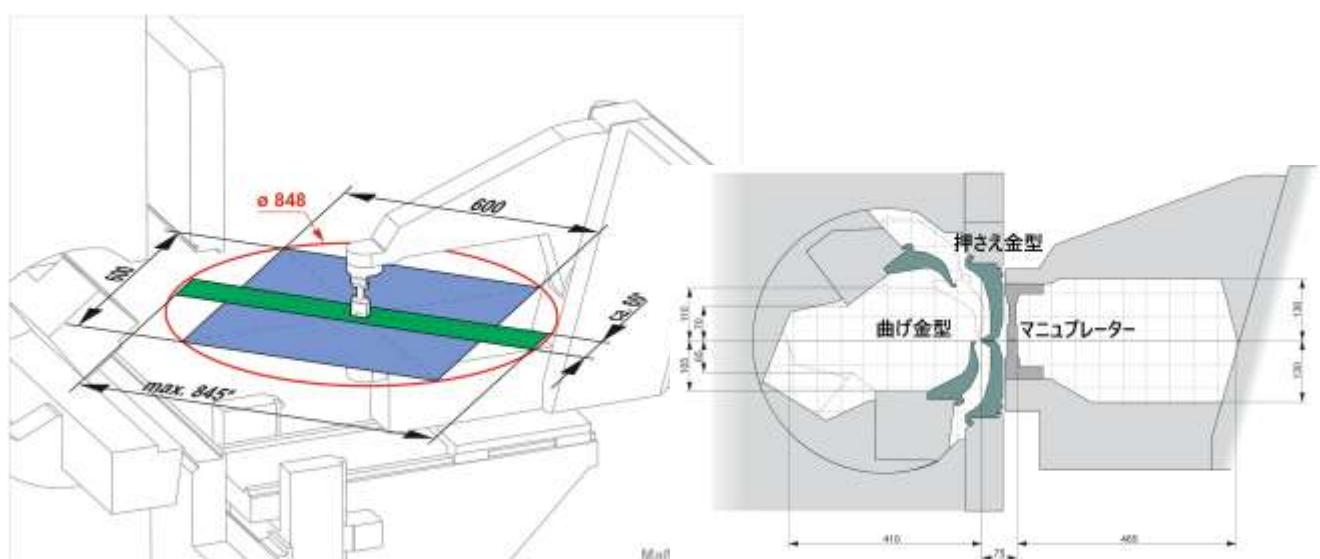
www.itacajapan.com
info@itacajapan.com

RAS

ミニベンディングセンター仕様書

仕様

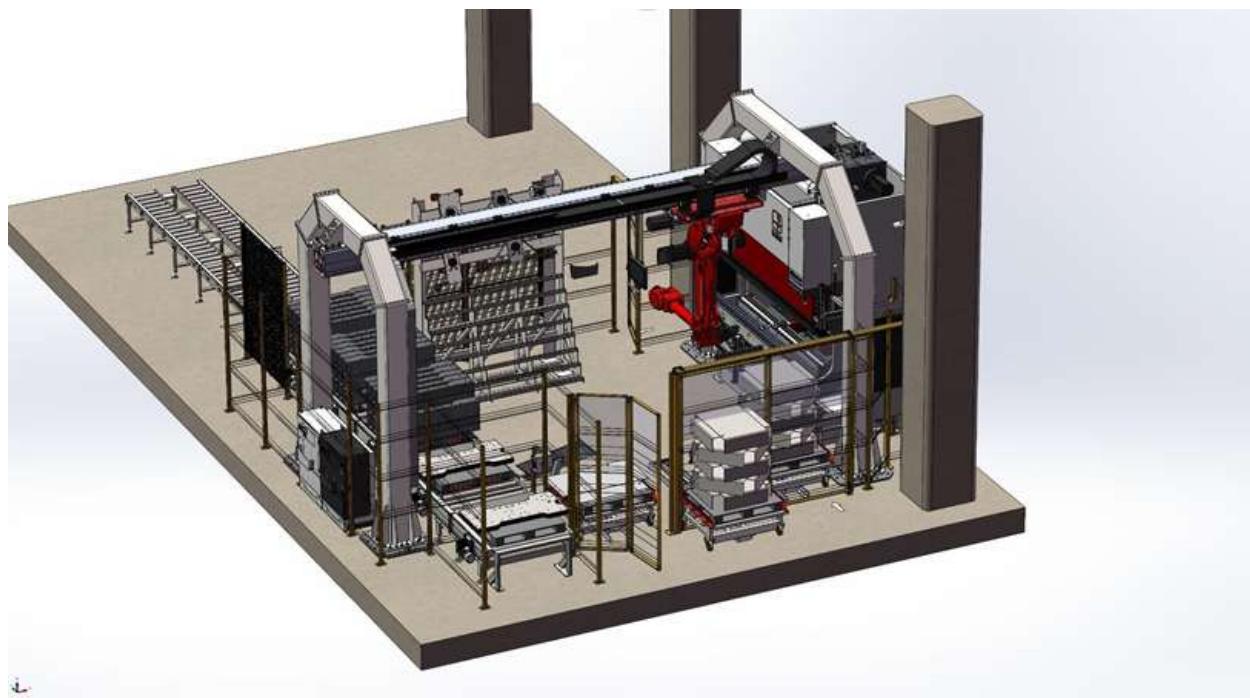
最小ブランク幅	40mm
最大ブランク幅	600mm
最大板厚	鉄3mm ステンレス2mm
最大曲げ高さ	127mm
材料重量	8.5kg
駆動	サーボモーター
ブランク条件	平らであること



加工例：



イタリア Schiavi社 究極のベンディングロボット



これはロボットを上から吊るして加工範囲を広げている
ガントリータイプのベンディングロボットです

オプション

自動金型交換

自動グリッパー交換

自動搬送装置

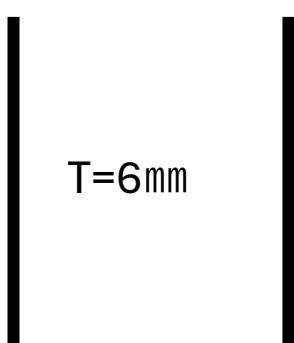
スケジュール運転

プレスブレーキ + ロボット用自動プロ

角度センサー

大物加工用に改良されたハイブリッドプレスブレーキ

重機のタンク用深曲げ対応ロボット



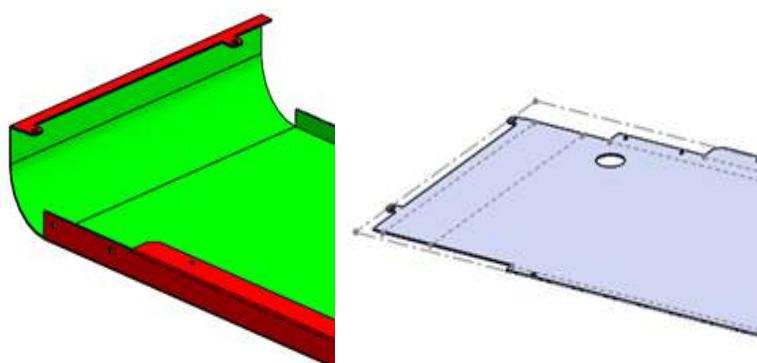
CAL

アメリカ LBI社 ベンディングソフトウェア

ソリッドワークスのデータから直接曲げ
趣味レーションとプログラムを自動生成



異なる伸び値を個々の曲げにあてはめてSW内で展開が可能



機械上でAR拡張現実とタッチスクリーン化



ITACA JAPAN 取扱商品



DURMA
Forever

主力はレーザー
板金機械全般



レーザー加工機用
備品



EUCLID LABS

ロボット用
ソフトウェア



ベンディングマシン
パネルベンダー



ベンディングマシン
ベンディングロボット



ベンディング
ソフトウェア



タッピングマシン
特殊機



大型プレスブレーキ